

ICS 55.020
A 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 4768—2008

代替 GB/T 4768—1995, GB/T 4857.21—1995

GB/T 4768—2008

防霉包装

Mould-proof packaging

中华人民共和国
国家标准
防霉包装
GB/T 4768—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字

2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-33879 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 4768—2008

2008-07-18 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

A.4.2 非密封包装

包装件中易发霉部分按技术条件要求防霉时,可用防霉剂处理易发霉材料,但要注意选用合适的防霉剂与防霉处理工艺,因为不同工艺的防霉有效时间不同,就现有结果证明其差别可达几个月至十几年之多。加强包装管理,严格执行防潮和防腐等有关标准,控制生产流通环境,严密包装设计,这些措施均可以防止包装件受霉菌侵蚀的影响,达到防霉的目的。

A.5 包装件流通时环境条件的控制

A.5.1 应重视包装环境,实行文明生产,防止有机物质和已长霉材料混入包装件中。

A.5.2 在包装件储存运输过程中力求干燥和通风,发现长霉现象应及时处理,以免传染其他包装件。

前 言

本标准代替 GB/T 4768—1995《防霉包装》、GB/T 4857.21—1995《包装 运输包装件 防霉试验方法》。

本标准与 GB/T 4768—1995、GB/T 4857.21—1995 相比主要变化如下:

- 对标准的范围进行了修改;
- 根据 GB/T 4798.2—1996 的规定,将原标准表 1 中的 aB1、aB2、aB3 改成 2B1、2B2、2B3;
- 根据防霉包装的适用条件、要求,划分防霉等级;
- 对原标准中的“质量要求、材料要求、包装环境条件”进行整合,形成第 5 章“技术要求”;
- 对试验室设备的描述按技术要求进行了整合和修改。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:国家包装产品质量监督检验中心(济南)、广东省佛山市南海东兴塑料制罐有限公司、深圳职业技术学院。

本标准主要起草人:王兴东、罗陈、罗意自、王立、肖遇春。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 4768—1984、GB/T 4768—1995;
- GB 4769—1984、GB/T 4857.21—1995。

6.9.4 若采用模拟件或非密封包装件进行试验时,内包装内应感染霉菌孢子。若采用正常包装件或密封包装,则不必在包装密封件内感染霉菌孢子。

6.9.5 关闭试验箱门,开始计算试验时间,至 28 d 或 84 d 周期结束时进行全面检查。

6.10 结果评定

6.10.1 试验样品试验后应按防霉包装等级要求,详细记录试样长霉或不长霉以及长霉面积。

6.10.2 对长霉样品应分析长霉原因,提供对试验分析的依据。

6.11 试验报告

6.11.1 为完备试验报告和便于对试验结果进行分析,试验前应具备下列文件:

- a) 样品来源、检验目的、数量和生产批号等;
- b) 包装件的设计、结构和包装工艺;
- c) 防霉包装等级要求;
- d) 若样品经过防霉处理,应提供防霉处理工艺。

6.11.2 试验报告应包括下列项目:

- a) 样品名称、来源和数量;
- b) 霉菌试验箱的型号;
- c) 试验温度和相对湿度;
- d) 试验周期;
- e) 试验菌种的名称与菌种的增减情况;
- f) 霉菌生长状态的描述和长菌程度的记录;
- g) 分析、结论与建议;
- h) 试验操作人员及审批人签字。

7 检验规则

7.1 包装件应按相应标准和有关产品技术文件规定的防霉等级要求进行检验。

7.2 凡属下列情况的包装件应作防霉包装试验:

- a) 根据产品要求采用新设计的防霉包装件;
- b) 在包装方法、包装材料和防霉工艺有变动时;
- c) 正常生产的包装件,根据各专业标准的规定抽检包装件进行霉菌试验。

7.3 经试验后,防霉包装试验结果达不到技术文件规定的等级要求时,应加倍抽样重复试验一次。如重复试验后仍达不到技术文件规定的要求时,则判为不合格。

防 霉 包 装

1 范围

本标准规定了防霉包装的等级、技术要求、试验方法、检验规则。

本标准适用于产品在流通过程中防止霉菌侵袭的包装。

本标准不适用于食品、医药等产品在流通过程中防止霉菌侵袭的包装。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 4797.3—1986 电工电子产品自然环境条件 生物

GB/T 4798.2—1996 电工电子产品应用环境条件 运输(neq IEC 721-3-2:1985)

GB/T 5048 防潮包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

防霉剂 fungicide

对霉菌生长发育具有抑制或杀灭作用的化学物质,在工业中常用的有残效性防霉剂与挥发性防霉剂两大类。

3.2

霉菌 mould

属真菌类,体呈丝状,可产生多种形式的孢子,多腐生,种类很多,常见的有青霉、曲霉与不完全菌类。工业中可以利用其生产工业原料,部分菌类可危害人类、动物、植物及工业产品与原料。

3.3

孢子 spore

是真菌的繁殖体,一般很小,由于它的性状、发生过程和结构的差异而有种种名称,如无性孢子(分生孢子、孢囊孢子等),有性孢子(结合孢子、子囊孢子等)。直接由营养细胞通过细胞壁加厚和积贮养料而形成的能抵抗不良环境条件的孢子叫“厚垣孢子”、“休眠孢子”等。

3.4

培养基 medium

能提供霉菌生长的营养物质,一般都含氮、碳水化合物、矿质盐类(包括微量元素)和水等。按所用原料不同分天然培养基与合成培养基两类。

3.5

模拟件 imitation item

由于霉菌试验是破坏性试验,贵重而复杂的包装件在试验后无法再用,或者由于试验样品过大,不能提供大型试验设备时,则采用能代表产品或包装件的材料组成及制造工艺的试验样品进行试验,这种样品称为模拟件。